
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด และบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง สุขภาพ และพื้นที่สีเขียว ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่าโครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 5.1

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ - วัดมาบซูด	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วง เวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบาย	ผลการตรวจวัดในวันที่ 8-15 พฤษภาคม 2568 - TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.025-0.038 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - PM-10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.017-0.029 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - NO ₂ ^(1hr) มีค่าอยู่ระหว่าง 0.002-0.017 ส่วนในล้านส่วน - NO ₂ ^(24hr) มีค่าอยู่ระหว่าง 0.004-0.009 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน - ผลการตรวจวัดในวันที่ 8-15 พฤษภาคม 2568 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ 0.4-1.8 เมตร/วินาที ลมพัดส่วนใหญ่เป็นลมเบา และเป็นลมสงบ 51.8 % โดยส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) 7.7 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก (WSW) 6.6 % และทิศเหนือ (N) กับทิศตะวันออก (E) กับทิศตะวันออกเฉียงใต้ 4.8 % เท่ากัน	- ผลการตรวจวัดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ) - วัดมาบซูด	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- ปีละ 2 ครั้ง ค ร้ ง ล ะ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วง เวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบาย	ผลการตรวจวัดในวันที่ 15-16 กรกฎาคม 2568 - TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.060 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - PM-10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.022 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน - ผลการตรวจวัดในวันที่ 8-15 พฤษภาคม 2568 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ 0.4 เมตร/วินาที ลมพัดส่วนใหญ่เป็นลมเบา และเป็นลมสงบ 70.8 % โดยมีลมพัดมาจากทิศใต้ (S) 29.2 %	- ผลการตรวจวัดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดทั้งหมด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของระบบ TO	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ปล่องของระบบ TO ผลตรวจวัดวันที่ 10 พฤษภาคม 2568 - NO _x as NO ₂ มีค่า 3.3 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.178 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 420.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 12.071 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 1.27 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.066 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO _x as NO ₂ และ Total VOCs มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ส่วน TSP มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน และมีแนวโน้มสูงขึ้นจากที่ผ่าน มา แต่เนื่องจากโครงการมีแผนดำเนินการซ่อมบำรุง (Shutdown) ช่วงระหว่างวันที่ 15 พฤษภาคม – 9 กรกฎาคม 2568 จึงต้องทำการตรวจวัดซ้ำอีกครั้งหลังจากกลับมาเดินระบบปกติ ในวันที่ 15 กรกฎาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ทั้งนี้ทางโครงการได้เพิ่มเติมมาตรการเพื่อป้องกัน โดยจัดให้มีการติดตามค่า CEMs อย่างต่อเนื่องตามค่าควบคุมที่กำหนดซึ่งมีการติดตั้งสัญญาณเตือนในห้องควบคุม (Control room) และจัดให้พนักงานฝ่ายผลิต

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของระบบ TO (ต่อ)				ตรวจสอบการระบายของปล่องในการ ตรวจสอบประจำวัน (Operation Patrol) หาก ในกรณีที่มีความเสี่ยงผิดปกติจะดำเนินการ ตรวจสอบและแก้ไขโดยทันที โดยกำหนด รายละเอียดในขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction)

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของระบบ TO (ต่อ)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ปล่องของระบบ TO ผลตรวจวัดวันที่ 15 กรกฎาคม 2568 - NO _x as NO ₂ มีค่า 3.2 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.160 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 2.6 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.070 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 2.01 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.096 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ) ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของ Liquid Incinerator (ต่อ)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) - เบนซีน (Benzene)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียว กับการตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ปล่องของ Liquid Incinerator ผลตรวจวัดวันที่ 10 พฤษภาคม 2568 - NO _x as NO ₂ มีค่าน้อยกว่า 2.8 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ น้อยกว่า 0.373 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 43.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 3.095 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 23.28 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 3.011 กรัมต่อวินาที - Benzene มีค่า < 0.50 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ < 0.116 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO _x as NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด ส่วน TSP และ Total VOCs มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ มาตรฐานฯ และมีแนวโน้มสูงขึ้น จากที่ผ่านมา แต่เนื่องจาก โครงการมีแผนดำเนินการซ่อม บำรุง (Shutdown) ช่วงระหว่าง วันที่ 15 พฤษภาคม – 9 กรกฎาคม 2568 จึงต้องทำการ ตรวจวัดซ้ำอีกครั้งหลังจาก กลับมาเดินระบบปกติ ในวันที่ 15 กรกฎาคม 2568 พบว่า ผลการ ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพธิ์หินออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ) ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของ Liquid Incinerator (ต่อ)				- ทั้งนี้ทางโครงการได้เพิ่มเติม มาตรการเพื่อป้องกัน โดยจัดให้มี การติดตามค่า CEMs อย่าง ต่อเนื่องตามค่าควบคุมที่กำหนด ซึ่งมีการติดตั้งสัญญาณเตือนใน ห้องควบคุม (Control room) และ จัดให้พนักงานฝ่ายผลิต ตรวจสอบการระบายของปล่องใน การตรวจสอบประจำวัน (Operation Patrol) หากในกรณีที่ ค่ามีแนวโน้มผิดปกติจะ ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข โดยทันที โดยกำหนดรายละเอียด ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction)

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ) ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของ Liquid Incinerator	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) - เบนซีน (Benzene)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ปล่องของ Liquid Incinerator ผลตรวจวัดวันที่ 15 กรกฎาคม 2568 - NO _x as NO ₂ มีค่า < 1.3 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ < 0.068 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 0.3 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.007 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 8.33 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.400 กรัมต่อวินาที - Benzene มีค่า < 0.66 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ < 0.057 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ - Final Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.2-7.6 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 26-33 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 190-832 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 5-10 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD ₅ มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 2.0-31.1 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 40-174 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 0.005-0.046 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด ทั้งนี้ในเดือนมีนาคม 2568 ไม่มีการเก็บตัวอย่างเนื่องจากโครงการมีการหยุดกิจกรรมการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown/Turnaround)
- Cooling Water Blowdown Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.1-7.6 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 29-34 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 328-864 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 5-51 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 40-58 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด ทั้งนี้ในเดือนมีนาคม 2568 ไม่มีการเก็บตัวอย่างเนื่องจากโครงการมีการหยุดกิจกรรมการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown/Turnaround)

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การ แก้ไข
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - Salt Solution Package	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 8.0 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 30 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 948-3,770 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง 21-29 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD ₅ มีค่าอยู่ระหว่าง 7.1-8.1 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าน้อยกว่า 40 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด ทั้งนี้ ในเดือนมีนาคม ไม่มีการเก็บตัวอย่าง เนื่องจากโครงการมีการหยุดกิจกรรม การผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักร (Shutdown/Turnaround) และในเดือนเมษายน, พฤษภาคม และมิถุนายน 2568 ไม่สามารถ เก็บตัวอย่างได้เนื่องจาก Shutdown unit Incinerator

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 1 ปี	ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - pH = 6.8 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.12391 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₅ -C ₈ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่า 0.035 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₁₆ -C ₃₅ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อน้ำ) (MW01) - pH = 6.5 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.16524 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₅ -C ₈ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₁₆ -C ₃₅ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)			<u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u> <ul style="list-style-type: none"> - pH = 6.5 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.14888 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₅-C₈ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₈-C₁₆ มีค่า 0.050 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₁₆-C₃₅ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร 	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด
4. ดิน ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03) 	<ul style="list-style-type: none"> - สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) 	- ทุก 3 ปี	<u>ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02)</u> <ul style="list-style-type: none"> - pH = 7.09 - Ethylbenzene มีค่า ND (น้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่า ND (น้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₅-C₈ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₈-C₁₆ มีค่า 1.36 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₁₆-C₃₅ มีค่า ND (น้อยกว่า 1.85) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม 	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
4. ดิน (ต่อ)			<p><u>ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อต้นน้ำ) (MW01)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - pH = 7.41 - Ethylbenzene มีค่า ND (น้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่า ND (น้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₅-C₈ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₈-C₁₆ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.25) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C_{>16}-C₃₅ มีค่า 3.23 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม <p><u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - pH = 6.85 - Ethylbenzene มีค่า ND (น้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่า ND (น้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₅-C₈ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₈-C₁₆ มีค่า ND (น้อยกว่า 0.25) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C_{>16}-C₃₅ มีค่า ND (น้อยกว่า 1.85) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. คมนาคม - พื้นที่โครงการและตลอด เส้นทางการขนส่ง	- จดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรของ โครงการ รวมถึงสาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบอุบัติเหตุ เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 77ข	-
	- จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ		- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการ มีการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ตลอดช่วงดำเนินการ โดยรายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 78ข	-
6. ระดับเสียง 6.1 ระดับเสียงริมรั้วโรงงาน - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn})	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L_{eq} 24 hr. มีค่าอยู่ระหว่าง 58.5-60.2 เดซิเบล (เอ) - L_{90} มีค่าอยู่ระหว่าง 53.2-60.2 เดซิเบล (เอ) - L_{dn} มีค่าอยู่ระหว่าง 64.9-66.7 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่าอยู่ระหว่าง 73.1-89.3 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด สำหรับ L_{dn} และ L_{90} ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. การจัดการกากของเสีย - พื้นที่โรงงาน	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกาก ของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการ ดำเนินงานของโรงงาน และ สัดส่วนปริมาณกากของเสียที่ นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ ส่งไปกำจัด พร้อมสำเนาเอกสารส่ง กำจัด	- รวบรวมข้อมูลและ สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีขยะมูลฝอยเกิดขึ้น จำนวน 14.80 ตัน ของเสียอันตราย (Hazardous waste) จำนวน 6,683.84 ตัน และของเสียนำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) จำนวน 5,923.50 ตัน สำหรับสัดส่วนปริมาณ กากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) คิดเป็น 88.43 % รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 42ข	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน - Oxidation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่า น้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมี ค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Epoxidation Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่า น้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมี ค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด สำหรับ Propylene Oxide ไม่มี เกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ) - C3/PO Purification Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่า น้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
- Hydrogenation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่า น้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด
- PO Purification Section	- Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่าอยู่ระหว่าง ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วน ในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ) - Tank Farm	- Total VOCs	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	<u>Tank Farm (Tank yard 1)</u> - Total VOCs มีค่า 2.15-3.28 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 2)</u> - Total VOCs มีค่า 1.77-2.71 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 3)</u> - Total VOCs มีค่า 1.50-2.53 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 4)</u> - Total VOCs มีค่า 1.36-3.50 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัด ไม่มีเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
8.2 คุณภาพอากาศแบบติดตัวบุคคล - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ในกระบวนการผลิต	- Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) – 0.19 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - Air Compressors - C3 Recycle Compressors 	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (L_{eq}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 	<u>Air Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. มีค่า 86.0 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่า 87.9-89.1 เดซิเบล (เอ) <u>C3 Recycle Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. มีค่า 87.0 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่า 87.4-88.0 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 	<p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift A</p> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. = 53.2-76.4 dB(A) - % Dose = 0.10-20.61% - L_{max} 12 hr. = 80.9-93.1 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 55.0-78.1 dB(A) <p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift B</p> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. = 66.3-79.5 dB(A) - % Dose = 2.01-41.83 % - L_{max} 12 hr. = 89.8-96.8 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 68.0-81.2 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัด L_{eq} 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ) - พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (ต่อ)	- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift C - L_{eq} 12 hr. = 62.7-75.7 dB(A) - % Dose = 0.88-17.58 % - L_{max} 12 hr. = 77.1-99.3 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 64.4-77.5 dB(A) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift D - L_{eq} 12 hr. = 53.2-79.3 dB(A) - % Dose = 0.10-40.41 % - L_{max} 12 hr. = 79.9-103.7 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 55.0-81.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัด L_{eq} 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการเริ่มดำเนินการ และทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้เสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม	- โครงการดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) โดยครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-12 กรกฎาคม 2567 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 76ข ซึ่งมีแผนดำเนินการอีกครั้งในปี พ.ศ. 2570	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	1. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตา หู คอ จมูก และปอด - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ด้านอาชีวอนามัย	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มเข้าทำงาน (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีการรับพนักงานใหม่เข้าทำงาน) และกำหนดให้พนักงานตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม – 4 กันยายน 2567 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จากโรงพยาบาลกรุงเทพมหานครของซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างวิเคราะห์ผล จะรายงานให้ทราบต่อไป รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 73ข สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไปและตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคม 2568 ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างวิเคราะห์ผล จะรายงานให้ทราบต่อไป 	-

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 ตรวจสอบสภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	2. ตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ - ตรวจ Mandelic acid และ Phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ 	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 12-19 กุมภาพันธ์ 2567 โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง รายละเอียด แสดงดัง ภาคผนวก 72ข สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีการดำเนินการตรวจ สภาพพนักงานทั่วไปและตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัย เสี่ยงระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคม 2568 ซึ่งปัจจุบันอยู่ ระหว่างวิเคราะห์ผล จะรายงานให้ทราบต่อไป	-

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำตลอดช่วงดำเนินการ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 77ข	

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการ ระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชนพื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถาน ประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	- ครั้งล่าสุดดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ และสังคมในระหว่างเดือนสิงหาคม-ตุลาคม 2567 รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 42ข สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการช่วงเดือนมิถุนายน- สิงหาคม 2568 จะรายงานให้ทราบต่อไป	-
- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำ รายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผล การดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการ ที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการ ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ จากชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ หรือหน่วยงาน ภายนอกแต่อย่างใด	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ) - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลจาก แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความ รับผิดชอบต่อสังคม โดยประเมินผลการ ดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ และความ รับ ผิด ชอบ ต่ อ ส ัง ค ม ช วง ที่ ผ ่า น มา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและ ประโยชน์จากการดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งใน แ่งของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับ กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ โดยการประเมิน ประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอ รวมถึงการปรับปรุงแผนงานของโครงการ ในอนาคต	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผล จากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบ ต่อสังคม โดยประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชน สัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมช่วงที่ผ่านมา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จาก การดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งในแง่ของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับกลุ่มเป้าหมายและชุมชน ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากโครงการ โดยการ ประเมินประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอรวมถึง การปรับปรุงแผนงานของโครงการในอนาคต ตามที่มาตรการกำหนดเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 38ข	-